

ΦΥΛΛΟ ΙΔΙΟΤΗΤΩΝ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

ACOSIN AC 90 (προϊόν SINMAST)

ΣΗΜΑΝΣΗ CE – Πιστοπ. Νο 0906-CPR-02413019- ΕΛΟΤ EN 1504-7

2-συστ., πλούσιο σε ψευδάργυρο, εποξειδικό αστάρι, για την προστασία μεταλλικών επιφανειών από διάβρωση (anticorrosion)

ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ

Το Acosin AC 90 είναι δύο συστατικών, ταχείας ωρίμανσης ειδικό αστάρι, υψηλής περιεκτικότητας και πλούσιο ιδιαίτερα σε ανόργανο ψευδάργυρο (zinc-rich primer), με πολύ χαμηλό ποσοστό πτητικών ενώσεων. Μετά την ωρίμανση δημιουργείται μια επίστρωση ιδιαίτερα σκληρή, ανθεκτική ενάντια στις καιρικές συνθήκες, στις δράσεις ρύπων και στις δυσμένειες περιβάλλοντος. Κατάλληλη για την προστασία από διάβρωση στοιχείων διαμόρφωσης μεταλλικών κατασκευών, μεταλλικών υποστρωμάτων και λοιπών σιδηρούχων επιφανειών μετάλλων (anti-corrosion priming & prevention coating/ θυσιαζόμενη επίστρωση προστασίας έναντι της διάβρωσης του μετάλλου, σύμφωνα με όσα ορίζει το πρότυπο EN 12944-5).

ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ – ΠΡΟΤΥΠΑ – ΕΛΕΓΧΟΙ

- Το προϊόν πληροί τις απαιτήσεις του προτύπου ΕΛΟΤ EN 1504-7:2006 Προστασία από τη διάβρωση (Αρχή 11/ Μέθοδοι 11.2).
- Επίστρωση σε συμμόρφωση με τις απαιτήσεις του προτύπου EN ISO 12944-5.

ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ – ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ

- Χαμηλού ιξώδους, 2-συστ., εποξειδικό αντιδιαβρωτικό αστάρι ιδιαίτερα πλούσιο σε ψευδάργυρο με χαμηλό ποσοστό διαλυτών.
- Σύστημα ταχείας ωρίμανσης πλούσιο σε περιεκτικότητα σε πιγμέντα ανόργανου ψευδαργύρου / Έχει πολύ σύντομο στέγνωμα (αφού εφαρμοσθεί στην επιφάνεια: ~15–20 λεπτά).
- Μίγμα με πολύ μεγάλη Πρακτική Διάρκεια Χρησιμοποίησης (Π.Δ.Χ.: ~24 ώρες, στους +25 °C). Ο παρατεταμένος χρόνος Π.Δ.Χ. του υλικού επιτρέπει τη χρήση των ήδη αναμεμιγμένων ποσοτήτων του υλικού (μίγμα Α+Β), καθ' όλη τη διάρκεια της ημέρας, αποφεύγοντας επαλληλίες στρώσεων ή τυχόν απώλειες υλικού (π.χ. από πιθανή πρόωρη αντίδραση). Γι' αυτό και το προϊόν, ως προς την εφαρμογή, παρουσιάζει πολύ μεγάλη ευελιξία, είναι ιδιαίτερα ευκολόχρηστο.
- Παρουσιάζει πολύ καλή πρόσφυση σε σιδηρούχα μεταλλικά υποστρώματα, αμέσως με την προετοιμασία τους με αμμοβολή (ως ορίζει το πρότυπο EN ISO 12944-4).
- Αφού εφαρμοσθεί στην επιφάνεια, το σύντομο στέγνωμά του, συντελεί στην ταχύτερη προστασία του μετάλλου από απρόβλεπτους εξωγενείς παράγοντες, όπως π.χ. η βροχή, οι καιρικές συνθήκες, το CO₂, οι δράσεις χλωριόντων και θειικών αλάτων, η υγρασία του περιβάλλοντος, το spray κυματισμού (παράκτιες/ παραθαλάσσιες περιοχές (π.χ. ζώνες XS, κατά ΕΛΟΤ EN 206-1) κλπ.

ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ – ΠΛΕΟΝΕΚΤΗΜΑΤΑ (σε συνέχεια)

- Η αργή αντίδραση του Α και Β συστατικού, επιτρέπει την εφαρμογή της επόμενης στρώσης ακόμη και μετά από επτά (7) ημέρες από την εφαρμογή του primer, διατηρώντας παράλληλα ελεύθερους δεσμούς, ώστε να αντιδράσουν με εκείνους της επόμενης στρώσης, εξασφαλίζοντας υψηλή συνάφεια και πολύ καλή δύναμη πρόσφυσης των δύο στρώσεων μεταξύ τους.

ΧΡΗΣΕΙΣ

Γενικά για την αντιδιαβρωτική προστασία μεταλλικών επιφανειών (ως στρώση zinc-rich epoxy primer), ως ορίζεται στο πρότυπο EN ISO 12944-5.

Ειδικότερα:

- Για την εξωτερική ή εσωτερική προστασία (ως primer) μεταλλικών σωλήνων, υδρευτικών, αρδευτικών, όμβριων, ακαθάρτων/ λύματα κλπ., σε τεχνικά έργα.
- Ως επικάλυψη αντιδιαβρωτικής προστασίας μεταλλικών επιφανειών και στοιχείων δομικού χάλυβα (αποτελεί στοιβάδα προσρόφησης απευθείας επάνω στο μέταλλο), επίστρωση δηλαδή που αποτελεί ψυχρό γαλβάνισμα με βαφή, για την προστασία από διάβρωση μεταλλικών επιφανειών και στοιχείων δομικού χάλυβα, επικολητών χαλυβδο-ελασμάτων, μεταλλικών διατομών, (I) beams και γωνιών (ενισχύσεις beton-plaque/ κλωβού κλπ.), μετά τον επιμελή καθαρισμό τους με αμμοβολή σύμφωνα με όσα ορίζουν τα πρότυπα EN ISO 8504-1 & ISO 12944-4.
- Για την εσωτερική ή εξωτερική προστασία μεταλλικών δεξαμενών, σαν εναλλακτική λύση των συστημάτων ανόργανου ψευδάργυρου (υδατοδιαλυτά ή ethylsilicate) όπου οι συνθήκες του έργου το απαιτούν.
- Κατάλληλο επίσης για σιδηροπλισμούς και στοιχεία αναμονών, σε κτηριακά, έργα οδοποιίας, όπως π.χ. σήραγγες και γέφυρες, σε φράγματα, κλπ. τεχνικά έργα.
- Χρησιμοποιείται επίσης ως στρώση αντιδιαβρωτικής προστασίας, πριν την ακολουθία έγχρωμων στρώσεων εποξειδικών συστημάτων βαφής φινιρίσματος και αύξησης βαθμού ισοδύναμου πάχους αντίστασης, τέτοιες όπως τα Sinmast RM 22, RM 32, RM 410, Sinerox RM 52, B 237 Solventless κ.α.

ΚΑΤΑΝΑΛΩΣΗ

Συστήνεται η εφαρμογή σε (1) στρώση. Η κατανάλωση κυμαίνεται περίπου στα 0,270 kg/m² ανοιγμένης επιφάνειας, για πάχος ξηρού υμένα Dft: ~55–75 m. Η κατανάλωση εξαρτάται πάντοτε από την υφή της επιφάνειας αναφοράς, την αδρότητα του εκάστοτε υποστρώματος, τις επικρατούσες στο έργο συνθήκες, καθώς και από τις ίδιες τις απαιτήσεις της εφαρμογής (από πλευράς ικανοποιητικού πάχους ισοδύναμης προστασίας που απαιτείται βάσει βαθμού δυσμέλειας ως προς τις συνθήκες έκθεσης).

ΥΠΟΣΤΡΩΜΑ

Στοιχεία δομικού χάλυβα ή μαύρης λαμαρίνας : Οι επιφάνειες των στοιχείων πριν την εφαρμογή, πρέπει να είναι καθαρές, χωρίς ρύπους, απαλλαγμένες από λιπαρές ουσίες ή λάδια, προετοιμασμένες κατάλληλα σύμφωνα με όσα καθορίζονται στην Ευρωπαϊκή Οδηγία που αναφέρει το EN ISO 8504-1 και το ISO 12944-4 (περί προετοιμασίας στοιχείων δομικού χάλυβα και μαύρης λαμαρίνας), συγκεκριμένα καθαρισμός με μέθοδο αμμοβολής σε βαθμό καθαρισμού 3 ή 2 ½ κατά SIS (05-5900/1967), για προετοιμασία στο εργοστάσιο ή στο εργοτάξιο αντίστοιχα.

Κατά την προσαρμογή μεταλλικών επιφανειών που έχουν δεχθεί γαλβανισμό, αυτές πρέπει να είναι ελεύθερες από υπολείμματα ψευδαργυρικών αλάτων (κυρίως στα σημεία ηλεκτρο-συρραφής, διαμόρφωσης ενώσεων/ματίσεων, μετά από τη διαδικασία ηλεκτρο-συγκόλλησης).

ΕΦΑΡΜΟΓΗ

Σε επιφάνειες σιδηρού χάλυβα, μαύρης λαμαρίνας και λοιπές μεταλλικές επιφάνειες ελεύθερες από λιπαρές ουσίες ή τυχόν υπολείμματα ψευδαργυρικών αλάτων, αφού πρώτα προετοιμαστούν μηχανικά ως ανωτέρω, απευθείας εφαρμογή με βούρτσα, κοντότριχο ρολό ή πιστόλι ψεκασμού για προϊόντα αναλόγου ιξώδους.

Πριν εφαρμόσετε το Acosin AC 90,

Τα περιεχόμενα των εποξειδικών ρητινών διατίθενται σε χωριστά δοχεία (A=βασική ρητίνη και B=αντίστοιχος σκληρυντής). Αναμιγνύονται μηχανικά, με αναδευτήρα, με ιδιαίτερη επιμονή σε χαμηλή ταχύτητα, για περίπου 3 λεπτά, για την αποφυγή εγκλωβισμού αέρα, στις αναλογίες που αναγράφουν οι ετικέτες τους, μέχρις ότου επιτευχθεί μίγμα ομοιογενούς σύστασης, ενιαίας απόχρωσης.

Πριν αναμιχθεί η Ρητίνη με τον Σκληρυντή, κρίνεται σκόπιμη η ανάμιξη του κάθε συστατικού ξεχωριστά στο αντίστοιχο δοχείο του, μέχρις ότου επιτευχθεί πλήρης ομοιογένεια. Επίσης, πρέπει να τηρείται σχολαστικότερα η αναλογία των δύο συστατικών που αναγράφεται στις ετικέτες των δοχείων.

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ

Διατίθεται σε δοχεία 2 kg και 20 kg (A+B)/ Συσκευασία 2 kg / 30 σετ ανά κιβώτιο.

ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Τουλάχιστον 24 μήνες από την ημερομηνία παραγωγής όταν αποθηκεύεται στην αρχική, σφραγισμένη συσκευασία σε ξηρές συνθήκες και δροσερό περιβάλλον, σε θερμοκρασία μεταξύ +5 °C και +30 °C, μακριά από την υγρασία, την άμεση έκθεση σε ηλιακή ακτινοβολία και σε παγετό.

ΚΑΘΑΡΙΣΜΟΣ ΕΡΓΑΛΕΙΩΝ

Καθαρίστε τα εργαλεία και τα εξαρτήματα εφαρμογής με Μεxyl αμέσως μετά την εφαρμογή. Υλικό που έχει ωριμάσει ή σκληρυνθεί αφαιρείται μόνο με μηχανικά μέσα.

ΦΥΣΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ - ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΕΣ
A. ΤΩΝ ΣΥΣΤΑΤΙΚΩΝ			
Αριθμός Συστατικών			Συστατικά (2)
Συστατικά (A+B)			A / B
Αναλογία Ρητίνης / Σκληρυντή:		% (κατά βάρος)	93,3 / 6,7
		% (κατ' όγκο)	73,7 / 26,3
B. ΤΟΥ ΝΩΠΟΥ ΜΙΓΜΑΤΟΣ			
Απόχρωση (μίγματος A+B):			Γκρίζα
Στερεά κατάλοιπα :		% (κατ' όγκο)	55
Περιεκτικότητα Ψευδαργύρου:		% (κατά βάρος)	76
Πυκνότητα:			
		A	~2,71
		B	~0,88
		Μίγμα/ A+B	~2,30
Ιξώδες (στους +20 °C):	Brookfield RV.4	A	~7.100
	Brookfield RV.2	B	~44
	Brookfield RV.4	A+B	~2.000
Πρακτική Διαρκ. Χρησιμοποίησης (Π.Δ.Χ.), (στους +25° C):	στα 100 gr	Ώρες (h)	~24
Ωρίμανση / Dust free time (στους +20° C):		Λεπτά (min.)	~15'–20'
Χρόνος ξήρανσης επαφής (στους +20° C):		Ώρες (h)	~2–3
Ελαχ. θερμοκρασία εφαρμογής:		°C	+10
Ελαχ. θερμοκρασία επιφανείας:		°C	+10

ΦΥΣΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ - ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ	ΜΕΘΟΔΟΣ	ΜΟΝΑΔΑ ΜΕΤΡΗΣΗΣ	ΤΙΜΕΣ
Γ. ΣΚΛΗΡΥΜΕΝΗ ΜΕΜΒΡΑΝΗ			
Φινίρισμα:		Λείο	Επίπεδο
Συνιστούμενο πάχος υμένα:	Dft (Dry film thickness)	µm	>55
Θεωρητική καλυπτικότητα:	Για Dft: ≥ 55µm πάχος	m ² / lt	11,5
Πρακτική καλυπτικότητα:	Για Dft: ≥ 55µm πάχος	m ² / lt	8,5
Απαιτούμενος αριθμός στρώσεων:			1
Ελάχιστος χρόνος αναμονής επικάλυψης (με συστήματα βαφής)		Ώρες (h)	> 72–96
Μέγιστος χρόνος αναμονής επικάλυψης (με συστήματα βαφής)		Μέρες (d)	≤ 7
Περιεκτικότητα ψευδαργύρου:		%	91,5
Μέγιστη ανθεκ. σε θερμοκρασίες		°F	200
		°C	90

* Οι τιμές που δίνονται ανωτέρω είναι ενδεικτικές βάσει εργαστηριακών δοκιμών. Αναφορικά, πέρα από ειδικές περιπτώσεις, όλες οι δοκιμές έγιναν σε θερμοκρασία περιβάλλοντος (+20 / +25 °C) και τα δοκίμια συντηρήθηκαν σε αυτή την θερμοκρασία επί (7) ημέρες. Παρακαλούμε όπως μας συμβουλευέστε ή να μας ενημερώνετε για κάθε ασυνήθιστη εφαρμογή.

ΕΛΕΓΧΟΙ ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΙΣ ΑΠΑΙΤΗΣΕΙΣ ΤΟΥ ΠΡΟΤΥΠΟΥ ΕΛΟΤ EN 1504-7

Έλεγχοι και όρια Κανονισμών σύμφωνα με τις απαιτήσεις του Προτύπου (Αρχή 11/ Μέθοδοι 11.2)

SINTECNO Hellas ABETE Αναξαγόρα 4 (πάροδος Ηφαίστου), Τ.Θ. 202, ΤΚ 19400 Κορωπί Αττικής		
Ιδιότητες Συστήματος και Χαρακτηριστικά Απόδοσης	Μέθοδος Ελέγχου (Απαίτηση Προτύπου)	Αποτέλεσμα
Προστασία κατά της διάβρωσης (Corrosion protection):	EN 15183 (Μετά τη σειρά των κύκλων, οι επικαλυμμένες επιφάνειες των ράβδων χάλυβα δεν πρέπει να εμφανίσουν διάβρωση. Η διείσδυση της σκουριάς στα άκρα, στις απολήξεις των χαλύβδινων πλακών που δεν φέρουν προστασία, πρέπει είναι σε βάθος ελέγχου < 1 mm)	Πληρείται / Pass: Απολύτως επιτυχής
Θερμοκρασία υαλώδους μετάπτωσης (Glass transition temperature):	EN 12614 (Τουλάχιστον 10K πάνω από τη μέγιστη θερμοκρασία λειτουργίας)	Πληρείται: +58 °C
Διαμητική πρόσφυση επικαλυμμένου χάλυβα με το σκυρόδεμα / Δοκιμή εξόγκωσης (Shear adhesion-coated steel to concrete):	EN 15184 (Η τάση συνάφειας των επικαλυμμένων ράβδων πρέπει να είναι τουλάχιστον το 80% των τιμών αναφοράς σε ράβδους που δεν φέρουν επικάλυψη. Ως κριτήριο λαμβάνεται η τάση συνάφειας για μετατόπιση $\Delta=0,1$ mm)	Πληρείται / Pass: Απολύτως επιτυχής
Απελευθέρωση επικίνδυνων συστατικών (Release of dangerous substances)	Σύμφωνα με 5,3	Κατηγοριοποίηση (σύμφωνα με 5,3): Πληρείται: Πλήρως αποδεκτά όρια ελέγχου

* Αναφορικά, όλες οι δοκιμές έγιναν σε θερμοκρασία περιβάλλοντος (+23 °C), ως ορίζεται από τα Πρότυπα Ελέγχου.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ – ΠΡΟΛΗΠΤΙΚΑ ΜΕΤΡΑ – ΠΕΡΙΟΡΙΣΜΟΙ

- Η θερμοκρασία υποστρώματος πρέπει να κυμαίνεται μεταξύ +10 °C και +30 °C, κατά τη διάρκεια της εφαρμογής.
- Η θερμοκρασία περιβάλλοντος κατά τη διάρκεια της εφαρμογής να κυμαίνεται μεταξύ +10 °C έως +30 °C και να είναι τουλάχιστον 3 °C πάνω από το σημείο υγροποίησης.
- Σχετική υγρασία ατμόσφαιρας ≤ 75%.
- Προσέξτε το σημείο υγροποίησης (dew point). Ιδανικές συνθήκες: σχετική υγρασία ατμόσφαιρας < 60%.
- Αποφύγετε την ανάμιξη στον ήλιο, ώστε να αποφύγετε τη συρρίκνωση του χρόνου εργασιμότητας. Η ανάμιξη να γίνεται κατά προτίμηση υπό σκιά.
- Σε περίπτωση επισκευών σκυροδέματος και ακολουθίας κονιαμάτων αποκατάστασης γεωμετρίας στοιχείων ή σε εφαρμογές πριν από στρώσεις κονιαμάτων φινιρίσματος, όσο ο υμένος προστασίας παραμένει ακόμα υγρός –νωπός– ακολουθεί επίταση χαλαζιακής άμμου Quartz sand 320–S ή 480–S, κοκκομετρίας 0.1–0.4 mm ή 0.4–0.8 mm αντίστοιχα, προκειμένου να επιτευχθεί τεχνητά, αδρή επιφάνεια, αυξημένων τριβών (μηχανική αγκύρωση).
- Για εφαρμογές με πιστόλι ή ανάερο ψεκασμό, η πίεση πρέπει να είναι 180 bar, με ακροφύσιο διαμέτρου 0,015” – 0,021” και γωνία ψεκασμού 40°/80°.
- Σε περίπτωση εφαρμογής του προϊόντος με πιστόλι ή μηχανήμα airless (ανάερου ψεκασμού), το προϊόν δύναται να αραιωθεί με συμβατικό τύπου διαλύτου Thinner Acosin AC 90, σε ποσοστό μεταξύ 3% με 7%.
- Συμβουλευτείτε την πιο πρόσφατη έκδοση Φύλλου Ιδιοτήτων Ασφαλείας του προϊόντος (MSDS) για λεπτομερή ενημέρωση σε θέματα υγιεινής και ασφάλειας, πριν την εφαρμογή.

ΜΕΤΡΑ ΠΡΟΦΥΛΑΞΗΣ

Πρέπει να τηρούνται τα μέτρα προφύλαξης που ισχύουν για τις εποξειδικές ρητίνες γενικότερα. Αποφεύγετε την επαφή με το δέρμα, τα μάτια και λοιπά ευαίσθητα σημεία του σώματος. Να προστατεύετε τα μάτια, τα χέρια και το δέρμα με γυαλιά, γάντια και ρούχα εργασίας αντίστοιχα. Συνιστούμε να χρησιμοποιούνται γυαλιά, γάντια και προστατευτικές κρέμες. Σε περίπτωση που έρθουν σε επαφή με τα μάτια, συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό. Μην τρίβετε τα μάτια. Τέλος, όταν η εργασία γίνεται σε κλειστούς χώρους, πρέπει να εξασφαλίζεται επαρκής αερισμός. Το υλικό δεν είναι προς κατάποση. Κρατήστε το μακριά από παιδιά. Για περισσότερες πληροφορίες διαβάστε το Φύλλο Χαρακτηριστικών Ασφαλείας (MSDS) του υλικού.

Οι τεχνικές πληροφορίες, συμβουλές και οι κατευθύνσεις ως αναφορά την τεχνική εφαρμογή και τη χρήση των υλικών της SINTECNO, είτε προφορικές ή γραπτές ή μέσω δοκιμών, παρέχονται με βάση τις γνώσεις και την εμπειρία μας και αποτελούν μόνο μία ένδειξη χωρίς καμία δέσμευση, επίσης σχετικά με πιθανά δικαιώματα τρίτων προσώπων. Η εφαρμογή, χρήση και επεξεργασία των προϊόντων που λαμβάνει χώρα πέραν του ελέγχου μας, αποτελεί ευθύνη των εκάστοτε χρηστών - εφαρμοστών. Οι εφαρμοστές των προϊόντων πρέπει να ελέγχουν την καταλληλότητα τους, τις επικρατούσες συνθήκες περιβάλλοντος – υποστρώματος, πριν και κατά τη διάρκεια της εκάστοτε εφαρμογής από πλευράς σκοπιμότητας χρήσης. Η SINTECNO διατηρεί το αυθαίρετο δικαίωμα να τροποποιήσει τις ιδιότητες των προϊόντων της. Η τήρηση των δικαιωμάτων τρίτων είναι επιβεβλημένη. Πριν την όποια εφαρμογή των προϊόντων, οι ενδιαφερόμενοι ή εμπλεκόμενοι πρέπει πάντοτε να ανατρέχουν στην πιο πρόσφατη έκδοση του ισχύοντος Τεχνικού Φύλλου Ιδιοτήτων Προϊόντος.

Ισχύουν οι Γενικοί Όροι Πώλησης και Νομικής Κάλυψης της Εταιρεία